

Konstantynów Łódzki, dnia 22.06.2017

ZAPYTANIE OFERTOWE NA INSTALACJĘ POWLEKARKI TABLETEK

I. Dane Zamawiającego:

SENSILAB Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością – S.K.A.
ul. Langiewicza 58
95-050 Konstantynów Łódzki

fundusze@sensilab.eu

Osobą uprawnioną do kontaktów z Oferentami jest:

Jacek Łągwa
Tel. +48-504 043 112

II. Tryb udzielenia zamówienia:

Zamówienie jest udzielane zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w p. 6.5 Wytycznych Ministra Infrastruktury i Rozwoju w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

III. Przedmiot zamówienia:

Prace projektowe, instalacyjne i montażowe, dotyczące instalacji powlekarki tabletek XERTECS SC700.
Kod CPV:

- 71320000-7 - Usługi inżynierskie w zakresie projektowania
- 71245000-7 - Plany zatwierdzające, rysunki robocze i specyfikacje
- 42123610-6 - Układy sprężonego powietrza
- 45223110-0 - Instalowanie konstrukcji metalowych
- 45321000-3 - Izolacja cieplna
- 45332200-5 - Roboty instalacyjne hydrauliczne
- 45332300-6 - Roboty instalacyjne kanalizacyjne
- 45351000-2 - Mechaniczne instalacje inżynierskie

Prace muszą być przeprowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa budowlanego oraz wymogami zawartymi w:

- 2006/42/CE European Directive for Machinery.
- 97/23/CE Pressure Equipment Directive.
- CEI EN 60204-1: "Electrical Safety of Machinery".
- IEC 61439: "Low-voltage switchgear and controlgear assemblies".

Opis prac:

1. Wykonanie projektu dodatkowego punktu poboru wody oczyszczonej na pętli DN 50, zawór membranowy T-block, sterowany pneumatycznie, DN 20 (pom. T.007) oraz jego realizacja.
2. Przeniesienie punktu poboru wody oczyszczonej na pętli DN 50 (pom. P.009).
3. Zaprojektowanie podłączenia wody oczyszczonej do stacji WIP (pom. T.007) oraz jego wykonanie (1½").
4. Usunięcie kolizji instalacji wody oczyszczonej z montowanymi urządzeniami i instalacjami.
5. Zaprojektowanie i wykonanie kanałów powietrza procesowego (Ø306, ≠3mm). W części od centrali wentylacyjnej do powlekarki izolowany wełną mineralną ≠50mm.
6. Zaprojektowanie połączeń komponentów urządzenia (szafa sterownicza – 1" w pom. T.006, stacja WIP - 1" w pom. T.007) do sieci sprężonego powietrza oraz ich wykonanie.
7. Zaprojektowanie i wykonanie połączenia instalacji do mycia (1½"), od stacji WIP (pom. T.007) do powlekarki (pom. P.009).
8. Zaprojektowanie i wykonanie instalacji odprowadzającej ścieki do kanalizacji zakładowej (1½"), z powlekarki i stacji WIP do kratki ściekowej w pom. T.007.

Wymagania szczegółowe:

1. Instalacje: wody oczyszczonej, sprężonego powietrza i myjąca muszą być wykonane ze stali AISI 316L.
2. Rury, kształtki i armatura o chropowatości powierzchni wewnątrz $Ra \leq 0,8 \mu m$ (również na szwie).
3. Wszystkie połączenia rozłączne w wykonaniu sanitarnym (np. tri-clamp).
4. Kształtki i kolana długie, dostosowane do automatycznego spawania orbitalnego.
5. Łączenie rurociągów metodą automatycznego spawania orbitalnego w osłonie czystego argonu przy użyciu głowicy zamkniętej.
6. Spawanie ręczne dopuszczalne jest tylko w miejscach niedostępnych dla głowicy automatu orbitalnego.
7. Kanały powietrza procesowego (p.5) wykonane ze stali AISI 304, o chropowatości powierzchni wewnątrz $Ra \leq 0,8 \mu m$ (na szwie $Ra \leq 0,8 \mu m$ w części od centrali wentylacyjnej do powlekarki i $Ra \leq 1,8 \mu m$ za powlekarką). Przejście przez ścianę ceglana i zabezpieczenie PPOŻ klasy REI 60.
8. Instalacja odprowadzenia ścieków (p.8) wykonana ze stali AISI 304.
9. Wszystkie rurociągi należy wykonać ze spadkiem minimum 0.5%.
10. Codzienne wykonywanie próbek spawalniczych.
11. Zawór oznaczony niepowtarzalnym numerem identyfikacyjnym.
12. Wszystkie połączenia spawane oznaczone niepowtarzalnym numerem identyfikacyjnym.
13. Instalacje przed uruchomieniem muszą być sprawdzone pod względem szczelności.
14. Instalacje wody oczyszczonej, sprężonego powietrza i myjąca muszą być poddane pasywacji powierzchni wewnętrznych.

Szczegółowe dane dotyczące maszyny i instalacji dostępne w siedzibie Zamawiającego.

Szczegółowy przebieg instalacji do uzgodnienia po zapytaniu.

Oprócz dokumentacji projektowej Oferent dostarczy, nie później niż miesiąc od zakończenia prac, niezbędną dokumentację techniczną powykonawczą w j. polskim: w min. 2 egzemplarzach w formie papierowej i 1 egzemplarzu w formie elektronicznej edytowalnej zawierająca co najmniej:

1. Rysunki i schematy izometryczne z nieniesionymi wszystkimi elementami i oznaczeniami.

2. Dokumentacja techniczna dla zainstalowanych elementów (DTR producenta).
3. Procedura prowadzenia prac spawalniczo-montażowych zgodna z wymogami zawartymi w normie ASME BPE-2014 "Bioprocessing Equipment".
4. Dziennik spawania.
5. Wydruki raportów automatów spawalniczych z przebiegu procesu spawania.
6. Certyfikaty materiałowe na wszystkie elementy ze stali nierdzewnej wchodzące w kontakt z medium: rury, kształtki, zawór.
7. Certyfikaty chropowatości na wszystkie elementy ze stali nierdzewnej wchodzące w kontakt z medium: rury, kształtki, zawór.
8. Dokumentację fotograficzną z kontroli endoskopowej wszystkich spawów wykonanych ręcznie oraz z kontroli endoskopowej 10% spawów wykonanych głowicą orbitalną.
9. Kopie uprawnień spawaczy.
10. Certyfikat jakości użytego argonu.
11. Protokół próby szczelności.
12. Protokół pasywacji z opisem zastosowanej procedury.

IV. Opis warunków udziału w postępowaniu

W postępowaniu mogą wziąć udział Oferenci, którzy spełniają następujące warunki:

- posiadają uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia.
- posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- złożą oświadczenie o realizacji w ostatnich 3 latach kontraktów na minimum 10 instalacji przemysłowych zgodnych z wymaganiami GMP.

Ocena spełnienia warunków udziału w niniejszym postępowaniu dokonana zostanie na zasadzie spełnia/ nie spełnia w oparciu o informacje zawarte w dokumentach złożonych przez Oferentów

- wyciąg z KRS-u, (lub jego odpowiednika).
- informacje o firmie i prowadzonej działalności.
- listę podmiotów w których wykonano instalacje tego typu.

V. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem zamówienia. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
2. Do oferty należy załączyć dokumenty określone w pkt. IV. zapytania.
3. Oferta musi być ważna przynajmniej przez okres co najmniej 90 dni. W ofercie należy podać termin jej ważności. Oferent może zostać poproszony o przedłużenie terminu jej ważności.
4. Oferta musi zostać podpisana przez osoby uprawnione do reprezentacji podmiotu składającego ofertę lub na podstawie pełnomocnictwa (załączona kopia pełnomocnictwa).

VI. Miejsce i termin składania ofert

Oferty należy składać w formie pisemnej na adres ul. Langiewicza 58, 95-050 Konstantynów Łódzki, Polska, lub przesłać w formie elektronicznej (skany podpisanych dokumentów) na adres :

fundusze@sensilab.eu

w terminie do dnia 07.07. 2017r. do godz.23:59. Na kopercie/w temacie wiadomości proszę podać: „Oferta na instalację powlekarki tabletek”.

Terminem złożenia oferty jest termin jej wpływu do zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

VII. Kryteria oceny ofert

Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę spełniającą warunki określone w zapytaniu ofertowym.

Przy wyborze oferty zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:

Lp.	Nazwa kryterium	Ilość punktów	Sposób przyznawania punktów
1.	Cena netto	50	Stosunek ceny w ofercie z najniższą ceną do ceny badanej oferty mnożony przez 50
2.	Warunki gwarancji	5	Stosunek czasu gwarancji badanej oferty do najdłuższego czasu gwarancji mnożony przez 5
3.	Okres czasu, na jaki zostanie zatrzymana produkcja w związku z prowadzonymi pracami	25	Stosunek najkrótszego okresu do okresu badanej oferty mnożony przez 25
4.	Czas realizacji projektu	20	Stosunek najkrótszego czasu realizacji (w tygodniach) do czasu realizacji z ocenianej oferty mnożony przez 20

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania: 100.

Oferty w walucie obcej zostaną przeliczone na PLN po kursie z dnia otwarcia ofert.

Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

Zamawiający udzieli zamówienia wykonawcy, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania oraz otrzyma największą liczbę punktów.

VIII. Wykluczenia

Z udziału w postępowaniu zostaną wykluczone następujące podmioty:

1. Powiązane osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się

wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
2. W ciągu ostatnich 5 lat kalendarzowych wyrządziły Zamawiającemu szkodę lub był/jest w Zamawiającym w sporze przed sądem lub innym organem orzekającym.
 3. Znajduje się w likwidacji lub w upadłości lub z informacji posiadanych przez Zamawiającego wynika, że Wykonawca znajduje się w sytuacji ekonomicznej uniemożliwiającej rzetelne wykonanie zamówienia.
 4. Złożył w związku z Zapytaniem ofertowym dokumenty nieprawdziwe albo oświadczenia nierzetelne.

IX. Miejsce i termin otwarcia ofert

Otwarcie i rozpoczęcie oceny ofert nastąpi w dniu 10.07. 2017r. Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

X. Pozostałe informacje:

1. Osoba uprawniona do kontaktu z Wykonawcami i udzielania wyjaśnień dotyczących postępowania: Jacek Łągwa, tel.: +48 504 043 112, e-mail: jacek.lagwa@sensilab.eu
2. Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia, składając stosowne oświadczenie.
3. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.
4. Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.
5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość do przeprowadzenia negocjacji z oferentami, w celu doprowadzenia do polepszenia warunków zamówienia, głównie ceny.
6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Oferty częściowe nie będą brane pod uwagę.
7. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia zapytania ofertowego na każdym etapie prowadzonego postępowania i nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
8. Postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.